

CDH 系列

二模二冲打头机/CDH Series 2 Die 2 Blow Header

CDH系列 二模二冲打头机

CDH Series 2 Die 2 Blow Header

机器型号 M/C Type 機械型番	单位 Unit	CDH-52	CDH-52L	CDH-62S	CDH-62L	CDH-82	CDH-82L	CDH-102
工位数 No. of Forging Station 压造段数	No.	2	2	2	2	2	2	2
压造力 Forging Force 压造力	kgs	22,000	22,000	30,000	30,000	50,000	50,000	70,000
最大剪断直径 Max. Cut-off dia. 最大切断径	mm	φ5	φ5	φ6	φ6	φ8	φ8	φ10
最大剪断长度 Max. Cut-off Length 最大切断長さ	mm	54	67	100	120	105	230	130
最高生产速度 Max. Out Put. 最高速度	pcs/min	350	300	250	220	240	120	200
冲具通出行程 P.K.O. Stroke PKOストローク	mm	8	8	10	15	12	25	16
打模通出行程 K.O. Stroke KOストローク	mm	38	51	76	102	76	204	102
主滑台行程 Main Slider Stroke ラムストローク	mm	104	122	204	204	190	340	210
主电机功率 Main Motor モーターパワー	kW	5.5	7.5	15	15	15	22	22
剪模外形尺寸 Cut-off die dia. クイル外形寸法	mm	φ38x30L	φ38x30L	φ30x45L	φ30x45L	φ53x56L	φ35x56L	φ45x59L
打模外形尺寸 Main die dia. ダイス外形寸法	mm	φ38x65L	φ38x80L	φ50x120L	φ50x140L	φ60x120L	φ60x235L	φ75x135L
打模间距 Die Pitch ダイスピッチ	mm	46	46	60	60	80	80	94
冲具外形尺寸 Punch Sizes パンチ外形寸法	mm	活动 φ26x70L 固定 φ31x65L	活动 φ26x70L 固定 φ31x65L	活动 φ40x90L 固定 φ40x90L	活动 φ40x90L 固定 φ40x90L	活动 φ45x100L 固定 φ45x95L	活动 φ45x145L 固定 φ45x140L	活动 φ53x115L 固定 φ53x115L
机器大约重量 Approx. Weight 機械重量	kgs	4,150	4,700	9,000	9,000	9,500	19,500	18,500



CDH-62L

机器型号 M/C Type 機械型番	单位 Unit	CPR-3	CPR-6S	CPR-8L	CPR-10L	CPR-12S	CPR-12L	CPR-16S	CPR-16L	CPR-20S	CPR-20L	CPR-25LL	CPR-30L	CPR-42L
最大搓丝螺纹直径 Thread dia. Range 最大ネジ転造径	mm	2~3	3~6	4~8	4~10	8~12.7	8~12.7	10~16	10~16	10~20	10~20	12~25.4	20~31.75	20~42
自攻螺丝搓丝螺纹直径 Tapping Screw Thread dia. Range 最大ネジ転造径	mm	#2~#4	#4~#10	#6~#14	#6~#14	—	—	—	—	—	—	—	—	—
搓丝螺纹长度 Thread Length Range ネジ転造長さ	mm	3~22	8~50	12~50	(M10x70) 14~102	20~75	20~75	20~100	20~100	30~100	30~100	30~250	30~150	40-160
螺丝最大头下长度 Shank Length Range Under Head 最大ネジ転造長さ	mm	3~22	8~50	12~100	14~102	20~100	20~300	20~150	20~300	30~150	30~300	30~350	30~300	30-300
最高生产速度 Max. Output Speed 最高速度	pcs/min	320	240	154	152	120	60	104	60	72	56	50	47	40
固定/活动搓丝板尺寸(长x宽x高) Rolling die Dimensions Stationary/moving (LxTxW) 転造ダイス寸法固定/移動高さx厚さx高さ	mm	58/66x20x25	90/105x25x54	110/130x25x55	180/200x35x110	200/230x38x85	200/230x38x85	230/260x40x105	230/260x40x105	280/310x50x105	280/310x50x105	400/450x65x255	500/550x65x155	700/750x65x165
电机功率 Motor Power モーターパワー	kW	1.5	5.5	7.5	15	18.5	15	18.5	18.5	30	30	45	55	90
机器大约重量 Approx. Weight 機械重量	kgs	550	1,800	2,800	3,800	4,800	5,000	6,000	6,000	7,000	7,000	20,000	23,000	34,000
机器大约外形尺寸(长x宽x高) Area Space (LxWxH) 機械外観寸法長さx横x高さ	mm	1,520x800x1,210	2,240x990x1,440	2,410x1,080x1,440	2,950x1,100x1,560	2,360x1,000x1,540	3,100x1,450x1,800	2,750x1,530x1,800	2,750x1,530x1,800	2,840x1,590x1,910	2,840x1,590x1,910	3,510x1,990x2,420	5,280x2,180x2,910	6,750x2,400x3,000
阶梯式毛胚送料器外形尺寸(长x宽x高) Up-pushing Type Blank Feeder Dimension (LxWxH) 階段式半製品送り機構外形寸法 (LxWxH)	mm	—	—	—	—	1,250x950x1,800	1250x950x1,800	1,270x920x2,070	1,570x920x2,070	1,270x920x2,070	1,570x920x2,070	1,500x1,540x2,500	1,500x1,540x2,500	1,500x1,540x2,500



CPR-20L

备注：

- 本公司保有规格修改之权利，规格修改时不另行通知。
- 生产速度随产品形状、材质而有所差异。
- 表中所列最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算，相当于10.9级高强度螺丝。
- 选用手轮式挡料器可能会引起部分机型材料剪断长度的变化。

REMARKS :

- Modification is subjected to change without any notice.
- Production speed will differ depending upon product's shape and material.
- The material of cut-off and forming shown above are for low and medium carbon steel and high tensile alloy steel (Grade 10.9)
- Choosing hand-wheel type stopper may cause a change for the cut-off length of partial models.

备注：

- 本公司保有规格修改之权利，规格修改时不另行通知。
- 生产速度随产品形状、材质及热处理硬度而有所差异。

REMARKS :

- Modification is subjected to change without any notice.
- Production speed will differ depending upon product's shape and material.