

# CNF 系列

螺母成形机 / CNF Series Nut Former

CNF系列 5&6工位 螺母成形机主要参数

CNF Series Nut Former Specifications 5&6 Forging Stations



CNF-105S



机器型号 M/C Type 机械型番	单位 Unit	CNF-65S	CNF-65L	CNF-85S	CNF-85L	CNF-105S	CNF-105L	CNF-145S	CNF-145SM	CNF-165S	CNF-165L	CNF-205SM	CNF-106SP	CNF-106LP
工位数 No. of Forging Station 压造段数	No.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	6	6
压造力 Forging Force 压造力	kgs	52,000	52,000	70,000	70,000	105,000	105,000	190,000	190,000	260,000	260,000	400,000	105,000	105,000
最大剪断直径 Max. Cut-off dia. 最大切断径	mm	φ10	φ10	φ14	φ14	φ17	φ17	φ22	φ22	φ26	φ26	φ32	φ17	φ17
最大剪断长度 Max. Cut-off Length 最大切断長さ	mm	8	15	12	20	14	21	17	21	25	40	35	14	21
最高速度 Maximum Output 最高速度	pcs/min	200~300	135~200	155~230	100~150	125~190	85~125	100~150	80~120	80~120	65~100	65~100	115~175	75~115
冲具通出行程 P.K.O. Stroke PKOストローク	mm	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	15
打模通出行程 K.O. Stroke KOストローク	mm	11	35	16	40	20	38	24	54	55	80	45	20	38
主滑台行程 Main Slider Stroke ラムストローク	mm	70	100	84	120	100	130	134	160	160	230	160	100	130
主电机功率 Main Motor モーターパワー	kW	11	15	15	18.5	22	30	30	37	55	55	75	22	30
剪模外形尺寸 Cut-off die dia. クイル外形寸法	mm	φ40	φ40	φ50	φ50	φ60	φ60	φ80	φ80	φ89	φ89	φ92	φ60	φ60
冲具外形尺寸 Punch die dia. パンチ外形寸法	mm	φ35	φ35	φ50	φ50	φ60	φ60	φ75	φ75	φ85	φ85	φ90	φ60	φ60
打模外形尺寸 Main die dia. ダイス外形寸法	mm	φ50	φ50	φ60	φ60	φ75	φ75	φ100	φ100	φ118	φ118	φ143	φ75	φ75
模具间距 Die Pitch ダイスピッチ	mm	58	58	70	70	84	84	108	108	129	129	148	84	84
机器重量 Approx. Weight 机械重量	kgs	7,800	8,500	8,500	10,000	16,000	16,500	30,000	28,000	42,000	42,000	45,000	17,300	17,500
外六角螺母最大对边尺寸 Max Size of hex. nut Across 外六角ナット最大対辺寸法	mm	11	11	13	13	17	17	22	22	26	26	32	17	17

# CNP 系列

零件成形机 / CNP Series Part Former

CNP系列 5&6&7工位 零件成形机主要技术参数

CNP Series Part Former Specifications 5&6&7 Forging Stations

机器型号 M/C Type 机械型番	单位 Unit	CNP-106S	CNP-146S	CNP-165S	CNP-166S	CNP-206S	CNP-256S	CNP-276S	CNP-305S	CNP-306S	CNP-167SA
工位数 No. of Forging Station 压造段数	No.	6	6	5	6	6	6	6	5	6	7
压造力 Forging Force 压造力	kgs	110,000	190,000	260,000	390,000	500,000	730,000	1,000,000	390,000		
最大剪断直径 Max. Cut-off dia. 最大切断径	mm	φ16	φ22	φ26	φ30	φ35	φ41	φ48	φ30		
最大剪断长度 Max. Cut-off Length 最大切断長さ	mm	60	80	80	100	140	160	180	100		
最高速度 Maximum Output 最高速度	pcs/min	90~150	85~120	65~100	45~80	40~70	35~60	30~50	53~80		
冲具通出行程 P.K.O. Stroke PKOストローク	mm	25	25	43	35	40	45	50	40		
打模通出行程 K.O. Stroke KOストローク	mm	80	110	110	125	150	165	185	15~125		
主滑台行程 Main Slider Stroke ラムストローク	mm	176	210	210	260	280	300	460	260		
主电机功率 Main Motor モーターパワー	kW	30	55	75	90	132	185	220	90		
剪模外形尺寸 Cut-off die dia. クイル外形寸法	mm	φ70x75L	φ70x100L	φ84x120L	φ94x130L	φ109x150L	φ129x180L	φ139x195L	φ90x120L		
冲具外形尺寸 Punch die dia. パンチ外形寸法	mm	φ60x115L	φ70x130L	φ85x160L	φ95x180L	φ120x230L	φ138x270L	φ158x290L	φ80x160L		
打模外形尺寸 Main die dia. ダイス外形寸法	mm	φ75x130L	φ94x220L	φ108x220L	φ125x200L	φ148x250L	φ178x270L	φ195x290L	φ105x200L		
模具间距 Die Pitch ダイスピッチ	mm	94	110	129	140	160	190	210	120		
机器重量 Approx. Weight 机械重量	kgs	25,000	40,000	50,000	55,000	80,000	135,000	150,000	195,000	220,000	80,000
头部最大墩粗直径 Open Upset dia. 頭部最大径	mm	φ22	φ32	φ38	φ44	φ50	φ60	φ70	φ20		

备注：

- 本公司保有规格修改之权利，规格修改时不另行通知。
- 生产速度随产品形状、材质而有所差异。
- 表中所列最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算，相当于10.9级高强度螺丝。
- 选用手轮式挡料器可能会引起部分机型材料剪断长度的变化。

REMARKS :

- Modification is subjected to change without any notice.
- Production speed will differ depending upon product's shape and material.
- The material of cut-off and forming shown above are for low and medium carbon steel and high tensile alloy steel (Grade 10.9)
- Choosing hand-wheel type stopper may cause a change for the cut-off length of partial models.



CNP-276S

